

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

art. 47 del D.P.R. 28.12.2000, n° 445,

\* \* \* \* \*

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_ in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, con riferimento alla richiesta di autorizzazione per lo scavo di un pozzo trivellato per uso domestico sito nel terreno di proprietà, in C.da \_\_\_\_\_, riportato in Catasto al Foglio \_\_\_\_\_ p.lla \_\_\_\_\_, ammonito sulle responsabilità penali cui posso andare incontro per dichiarazioni mendaci e sotto la propria personale responsabilità,

D I C H I A R A

- di avere il necessario titolo alla richiesta di autorizzazione edilizia;
- di osservare le norme del regolamento e del vigente strumento urbanistico, le leggi e le disposizioni vigenti emanate dalle autorità competenti per il territorio Regionale e Nazionale;
- che il pozzo di che trattasi non ricade nelle zone servite dell'acquedotto comunale nonché entro un raggio di 300 metri delle aree di captazione degli acquedotti e da pozzi di acqua potabile pubblici,
- che nel raggio di ml. 30 dal pozzo trivellato da realizzare, non esistono impianti fognari e pozzi trivellati;
- ad assoggettarsi ai punti a) e b) dell'art. 14 del R.E. allegato al vigente P.R.G.;
- di permettere l'attingimento di acque dal pozzo per la estinzione di incendi, senza pretendere alcun compenso;
- di consentire il prelievo dell'acqua da parte del Comune per le esigenze della popolazione, qualora dovesse essere disposta, per qualsiasi causa, la chiusura dell'acquedotto comunale o dovesse verificarsi una diminuzione della relativa portata, ad un prezzo per metro cubo non superiore ad un decimo del canone vigente per le utenze domestiche rapportato del pari al metro cubo;
- a smaltire correttamente i rifiuti inerti provenienti dai lavori di scavo;
- a presentare unitamente alla comunicazione di fine lavori, la documentazione attestante la corretta gestione dei rifiuti, tra cui i formulari di trasporto, di identificazione degli stessi e/o certificazione di avvenuto smaltimento o recupero;
- a non manomettere impianti comunali e ad impegnarsi sin d'ora a ripristinare a proprie spese eventuali danni.

Solarino li, \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE